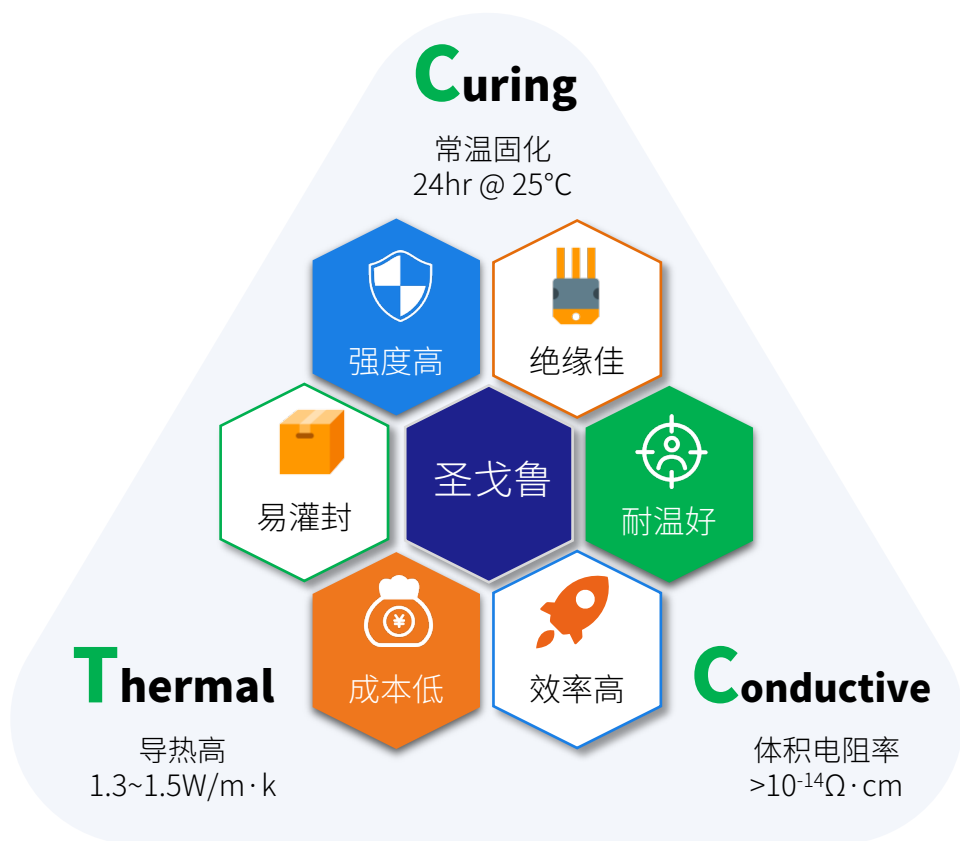


圣戈鲁 **SGLTEK** 9903 导热环氧灌封胶

常温固化，粘度低，硬度高，耐高温，导热绝缘



固化温度&时间

推荐: 25°C 24小时

60°C 3~4小时

双组份环氧灌封胶，常温固化，具有较高的导热系数和耐温极限；
广泛用于电机，传感器，变压器，电子电路等需耐高温，高导热的元器件

圣戈鲁 **SGLTEK** 9903灌密封胶产品性能

双组份现配现用，粘度较低，易灌封，导热高，散热快

导热好
1.3~1.5w

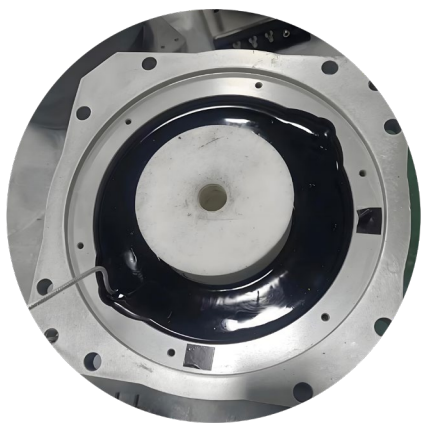
高温下绝缘好

短时极限耐温180℃，可以长期在150℃下长期工作。在拥有较低粘度的同时拥有较高的导热系数1.3~1.5w/m·k

低粘度易操作

双组份10：1，现配现用，拥有较低的粘度，流淌性好，容易灌封操作。双组份现配现用，方便运输与存储。

耐温高
180℃



工业化大规模使用



导热要求高的领域使用

选择 圣戈鲁9903导热灌密封胶

圣戈鲁 **SGLTEK** 9903灌密封胶应用场景

导热绝缘好，为电气设备稳定工作提供有效保障

电子灌封



电源灌封



电机灌封



变压器灌封



常温固化，耐温180℃，
长期150℃工作，较高的导热系数： $1.3\sim 1.5\text{W/m}\cdot\text{K}$ ，
同时具有较低的粘度，易流淌灌封流平

具有较高的导热系数和耐温极限，广泛用于电机，传感器，变压器，电子电器等需要耐高温，高导热的元器件

圣戈鲁SGLTEK 9903 导热环氧灌封胶

Technical Data Sheet

产品概述： 该产品属于双组份环氧灌封胶，可以常温固化，具有较高的导热系数和耐温极限；广泛用于电机，传感器，变压器，泵等需要耐高温，高导热的元器件。



产品指标：

项目	单位	A（甲组份）	B（乙组份）
外观	-	白色/黑色	浅黄色液体
粘度	mpa·s（25℃）	8000~10000	400~560
密度	g/cm3	1.60~1.70	0.98~1.00
混合后粘度	mpa·s（25℃）	6000~7500	
混合比例	-	A:B=10:1（重量比）	
可操作时间	hr（25℃）	1.0小时	
固化时间	hr（25℃）	25℃*24小时固化；60℃*2~3小时固化	
项目	单位	指标	测试方法
邵氏硬度	D	75~80	邵氏硬度计
导热系数	W/m·k	1.3~1.5	GB/T 3399
击穿电压	Kv/mm	≥15	GB/T 1408.1
体积电阻率	Ω·cm	>10 ¹⁴	四探针
工作温度	℃	-55~+180	进行了3次循环，胶块不应开裂，性能仍符合要求
包装	1.1kg/套 塑料罐装；22kg/套 铁桶装		
产品保质期	20~25℃，12个月（密封）		