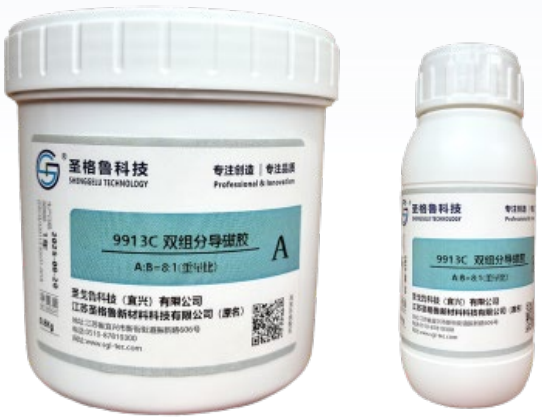
圣戈鲁SGLTEK9913C/9913双组份导磁胶

减少空隙部分引起的磁损失，有效提升磁导率 ，可靠性高

Curing
室温/加温固化

Temperature
9913C 130°C
9913 250°C

Permeability
有效导磁率
≥2.85 μi



适用于磁介质元件、电磁离合器、控制器、磁钢、铁氧体、变压器铁芯等需要导磁的产品的粘接，可选择常温固化型或者加温固化型。

圣戈鲁SGLTEK导磁胶应用场景

双组份磁胶：基于环氧树脂为粘结基材的导磁胶，拥有较强的粘结强度和耐温性能，本身没有磁性，但可以导磁。

互感器

部分元器件不耐高温，可以使用9913C常温固化型的导磁胶进行导磁粘结，无需加温。

✓互感器
✓控制器
✓磁钢体

变压器

产品需要在高温下工作，可以使用9913加温固化型的导磁胶进行导磁粘结，耐温更高。

✓变压器
✓铁氧体
✓硅钢片

Two-Component Permeable Adhesive

圣戈鲁SGLTEK 9913C与9913区别

9913C可常温固化,胶体软硬可调;9913需90°C加温固化,耐温更高

9913C
常温固化

耐温较好

需要烘箱90°C加温固化2小时，固化后胶体耐温可达250°C。高温下保持稳定不脱落。为设备提供稳定的磁场环境。

VS

操作简单

双组份现配现用，常温固化，无需加温 处理， 耐温120°C，满足大多数情况下的使用。可以通过调整混合比例，控制胶的软硬。

9913
加温固化

满足大多数情况使用

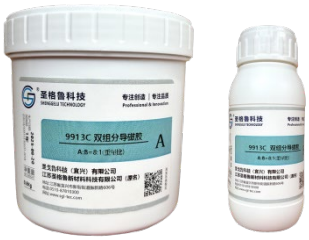
耐温要求较高的领域使用

9913C & 9913的选择

圣戈鲁SGLTEK 9913C双组分导磁胶

Technical Data Sheet

产品概述： 该产品属于双组份环氧导磁胶，可以常温固化，软硬可自由调整。适用于要求性能高的磁介质元件、电磁离合器、控制器、磁钢、铁氧体、变压器铁芯等需要导磁的产品的粘接。



产品指标：

项目	单位	A（甲组份）	B（乙组份）
外观	-	黑色	浅黄色液体
粘度	mpa·s（25°C）	9000~11000	100~120
密度	g/cm^3	3.20~3.50	0.98~1.00
混合后粘度	mpa·s（25°C）	5000~8000	
混合比例	-	A:B=8:1（重量比）	
可操作时间	hr（25°C）	>2小时	
固化时间	hr（90°C）	90°C加温固化2小时	
项目	单位	指标	测试方法
邵氏硬度	D	>75	邵氏硬度计
有效导磁率	(μi)	≥2.85	测试频率（5MHz）
工作温度	°C	-55~+250	进行了3次循环，胶块不应开裂，性能仍符合要求
包装	180g/套，900g/套 塑料罐装		
产品保质期	20~25°C，12个月（密封）		